



Рис. XX-2. Схемы барабанных грохотов:

a — с одинарным ситом: 1 — лоток для подачи исходного материала, 2 — барабан, 3 — привод, 4 — опорный ролик; *б* — с последовательным расположением сит; *в* — с соосным расположением сит. Потoki: I — исходный материал; II — крупная фракция; III, IV, V — фракции с уменьшающимся размером частиц

рабанного грохота с последовательным расположением сит приведена на рис. XX-3.

Достоинством барабанных грохотов является их динамическая уравновешенность (отсутствие качающихся и вибрирующих масс), существенным недостатком — низкая степень использования поверхности сит (20+30 %) вследствие малого коэффициента заполнения барабана (15+18 %).

Качающиеся грохоты представляют собой наклонные плоские сита или колосники, приводимые в колебательное движение; схема такого грохота показана на рис. XX-4.

Корпус 2 с просеивающей решеткой, закрепленный на опорной стойке 3, качается благодаря приводному эксцентрику 1.

Качающиеся грохоты могут выполняться в виде многоярусных агрегатов, для различных ярусов которых используются сита различных размеров. Размер отверстий сит убывает от верхнего яруса к нижнему. Остаток на сите данного яруса последовательно перемещается слева направо и отводится в виде отдельных фракций.

Качающийся грохот с разносторонним уклоном сит (рис. XX-5) состоит из опорной рамы 1, нижнего короба с ситом 7, верхнего короба с ситом 4, установленного на опорах 6, и приводного механизма, включающего эксцентрик вал 2, шатун 5, двигатель 3 и клиноременную пере-